各　位

**（社）日本臨床検査自動化学会**

**血液検査機器技術委員会**

**委員長　稲葉　亨**

**第9回血液検査機器技術セミナーアンケートのお願い**

**日本臨床検査自動化学会　第51回大会（2019年10月3日～5日：パシフィコ横浜）にて、凝固検査の品質保証についてのセミナーを予定しています。セミナーの参考資料として下記アンケートにご協力をお願いいたします。**

**回答対象：血液課長等、凝固検査で指導的役割をはたしている要員**

1. あてはまるものを〇で囲んでください。

　勤務施設：大学病院・診療所・病院（　　　　床）・検診センター

1. 自施設で実施している項目についてご記入ください。

①凝固検査

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 測定機器 | 測定試薬 |
| PT |  |  |
| APTT |  |  |
| Fbg |  |  |
| FDP |  |  |
| DD |  |  |
| AT3 |  |  |
| TAT |  |  |
| PIC |  |  |
| クロスミキシング |  |  |

その他（　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　）

②血小板機能検査

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 測定機器 | 測定試薬 |
| 血小板凝集能 |  |  |
| 血小板粘着能 |  |  |

その他（　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　）

1. ISO 15189取得状況について〇で囲んでください。

初回認定（　　　　　　　）年　⇒⇒⇒　コンサルティング 有・無

第1回サーベイランス　⇒⇒⇒　コンサルティング 有・無

第2回サーベイランス　⇒⇒⇒　コンサルティング 有・無

第1回更新　⇒⇒⇒　コンサルティング 有・無

第2回更新　⇒⇒⇒　コンサルティング 有・無

第3回更新　⇒⇒⇒　コンサルティング 有・無

1. 凝固検査のSOP（標準作業手順書）整備状況について〇で囲んでください。

　　① SOPを完備していて、それを基に日常検査を実施している。

　　② SOPは完備しているが、監査や審査目的であり、日常検査にいかされていない。

1. SOPを整備したことによる変化について〇を囲んでください。

【良い点】

検査技術が向上した・技師による差が減少した・新人教育への労力が減少した・

インシデントが減少した・ローテーションを円滑に実施できるようになった・

その他（　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　）

【悪い点】

内容が不完全・検査要員により意識に差がある・必要性を感じない・

その他（　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　）

1. 特定要因図（フィッシュボーン）作成状況について〇を囲んでください。

自施設作成・メーカー提供図をそのまま使用・メーカー提供を改変

1. ①再検基準の根拠・引用について〇を囲んでください。

ガイドライン・研修会での情報入手・論文・自施設検討結果・メーカー提供・以前より使用

②以下の項目で再検基準を設定されている場合その値をご記入ください。

PT　INR

APTT

Fbg

FDP

DD

AT3

TAT

PIC

③PTやAPTTで用手再検されることはありますか？

　　はい　・　いいえ

1. 極異常値（パニック値）設定をされている項目があれば、その値をご記入ください。

PT　INR

APTT

Fbg

FDP

DD

AT3

TAT

PIC

1. 極異常値（パニック値）設定時に参考としたのを〇で囲んでください。

文献・学会指針・上長指示・臨床医要望

1. 極異常値（パニック値）連絡担当者について〇を囲んでください。

【外来の場合】

検査オーダ指示医・診察室・その他（　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　）

　　【病棟の場合】

　　検査オーダ指示医・病棟・その他（　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　）

1. 極異常値（パニック値）連絡体制について〇を囲んでください。

電話・電子カルテシステム・電子メール・FAX・BOX紙返却・なし

1. 検査前工程について〇を囲んでください。

凝固検査検体取り扱いに関するコンセンサスを参考にしている。

凝固検査検体取り扱いに関するコンセンサスを参考にしていない。

その他（　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　）

1. 凝固検査における検体採取・前処理・搬送についての指示や運用を〇で囲んでください。

特別していない・一部項目についてはしている・

その他（　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　）

1. ISO 15189を取得したことによる変化について〇を囲んでください。

【良い点】

検査環境が改善した・書類が整備された・書類が減少した・検査技術が向上した・

要員による差が減少した・仕事に対する意識が向上した・新人教育への労力が減少した・

インシデントが減少した・一部の要員に業務が集中しなくなった・残業時間が減少した・

ローテーションが容易になった・

その他（　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　）

【悪い点】

検査環境が悪化した・書類が増加した・業務が煩雑になった・検査技術が低下した・

要員による差が増加した・仕事に対する意識が低下した・新人教育への労力が増加した・

インシデントが増加した・一部の要員に業務が集中した・残業時間が増加した・

ローテーションが難しくなった・

その他（　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　）

1. ISO 15189に対する感想について〇を囲んでください。

　　利点が多いので、今後も継続したい。

利点は多いが、なるべくなら辞退したい。

利点は少ないが、今後も継続したい。

利点は少ないので、なるべくなら辞退したい。

16.凝固検査の品質保証について質問がありましたらご記入ねがいます。

ありがとうございました。